

革新の「ドリリングオペレーションサポート」システム搭載

「ドリリングオペレーションサポート」システムは、基本的なせん孔作業の習得を短期間で行えることを目的に、せん孔中のジャミングや孔曲がりを抑制する「ドリリングサポート」システムと、複雑なせん孔操作を簡易化する「オペレーションサポート」システムとで構成されています。

ドリリングサポートシステム（せん孔作業サポート）

現行の制御(フラッシング風量減少またはビット回転圧上昇でフィード後進)に加え3種類の制御を追加することで、熟練オペレータが手動で行っているジャミング回避操作を自動で行います。加えて、孔曲りの抑制やドリルツールへの負担も軽減します。

オペレーションサポートシステム（せん孔機操作サポート）

「オペレーションサポート」システムは、オペレーションサポート操作画面で指定穿孔長を入力した後、フィードレバーの前後進(ワンレバーアクション)だけで口切作業からロッド回収作業まで一連の工程を行うことができます。

オペレーションサポート操作画面

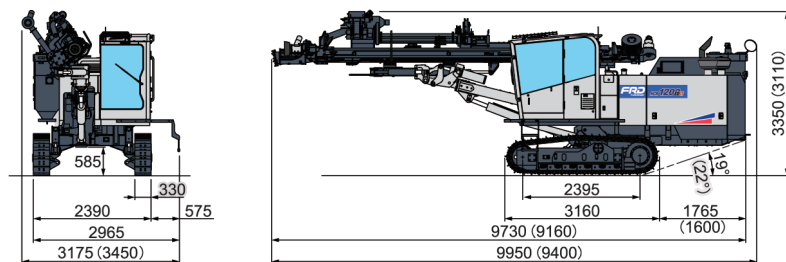


- ① 作動表示
② フィードレバー操作指示
③ 指定穿孔長
④ 実穿孔長
などが表示されます。



■ 全体寸法図

単位:mm



* イラストは、HCR1200-EDVIです。()の数値は、HCR1200-DVIです。

■ 仕様

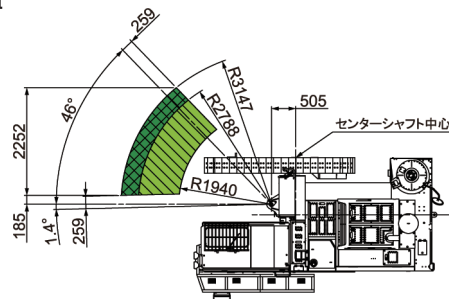
Model	HCR 1200 - D 	HCR 1200 - ED 
ADVANCE		
ADVANCE		
全体寸法		
質量 (ROPS/FOPSキャビン)	12,730 kg	13,300 kg
全長	9,400 mm	9,950 mm
全幅 (輸送時)	3,450 mm (2,400 mm)	3,175 mm (2,400 mm)
全高	3,110 mm	3,350 mm
ドリフタ		
形式	HD822	
質量 (RP付)	242 kg (281 kg)	
打撃数	2,700 ~ 3,300 min ⁻¹	
トラックユニット		
揺動角度	±7.6°	
走行速度	0 ~ 3.5 km/h	
登坂能力	57.7 % (30°)	
最大牽引力	88.0 kN	
エンジン		
メーカー	カミンズ CUMMINS	
名称	QSB6.7 (Tier4 Final / Stage IV)	
形式	水冷6気筒電子制御式ディーゼルエンジン	
定格出力	168 kW / 2,200 min ⁻¹	
燃料タンク容量	320 L	
DEFタンク容量	19 L	
油圧装置		
可変容量ポンプ	アキシャルピストンポンプ x 2	
定容量ポンプ	ギヤポンプ x 3	
オイルタンク容量	170 L	
コンプレッサ		
メーカー/名称	AIRMAN PDS265-S37C	
形式	スクリーパー回転型1段圧縮油冷式	
吐出空気量	7.8 m ³ /min	
吐出空気圧	1.03 MPa	
ブーム		
形状	フィックスブーム	エクステンションブーム
ブームリフト角	上52°、下20°	上45°、下15°
ブームスイング角	右45°、左2°	右30°、左4°
ブームスライド長	—	900 mm
ガイドシェル(10/12フィート)		
全長	7,925 mm	
フィード長(RP付)	4,781 mm (4,606 mm)	
ガイドスライド長	1,200 mm	
ガイドスイング角	右30°、左90°	
ガイドチルト角	180°	
最大引抜き	31.4 kN	
フィード方式	油圧モータ駆動チェーン式	
ダストコレクタ		
風量	26 m ³ /min	
エレメント数	5本	
ロッドチェンジャ		
ロッド格納本数	5本 (T38、T45)、4本 (T51)	
ロッド長さ	3,050 mm (10 ft) / 3,660 mm (12 ft)	
ロッド・ビット		
せん孔径	φ64 ~ 102 mm	
使用ロッドサイズ	32H、38R、45R、51R	
使用ロッド長さ	3,050 mm (10 ft) / 3,660 mm (12 ft)	
最大スタータロッド長	4,000 mm	

■ せん孔範囲図

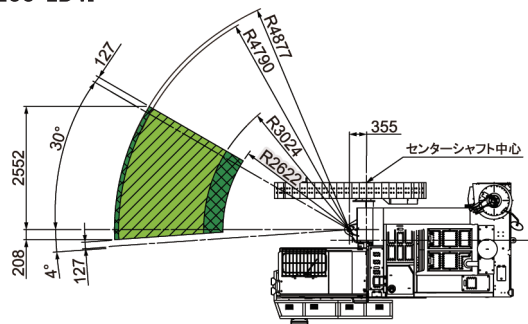
単位:mm

● 垂直せん孔範囲図

HCR1200-DVI

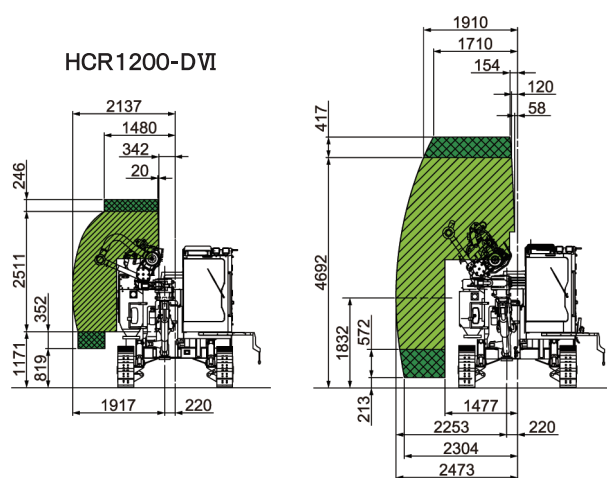


HCR1200-EDVI



● 水平せん孔範囲図

HCR1200-EDVI



- 掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。機械から離れる場合は必ず作業装置を接地させるなど、安全に心がけてください。
- 本カタログの機械本体および装備は、改良などによりお届けします製品と異なる場合があります。また、仕様は予告なく変更することがあります。
- 掲載写真はオプション装備品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。

△ 古河機械金属グループ

本社 〒100-8370 東京都千代田区大手町二丁目6番4号 ☎ 03(6636)9519

札幌支店 ☎ 011(374)5125 北陸出張所 ☎ 076(238)4688

東北支店 ☎ 022(384)1301 関西支店 ☎ 06(6475)8251

関東支店 ☎ 027(326)9611 中四国支店 ☎ 082(962)3322

東京支店 ☎ 048(227)4560 九州支店 ☎ 092(948)1888

名古屋支店 ☎ 0568(76)7755

お問い合わせは